

Flexibel und autonom

Transferwagen
mit Batterieantrieb

DEMAG



Transferwagen in der Produktion mit Batterietechnik

Demag Antriebe sorgen für Bewegung – mit perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten für ein effizientes Gesamtsystem.

Mit unseren Komponenten für batteriebetriebene Transferwagen bieten wir Ihnen eine autarke Lösung an, bei der die Lade- und Leistungseinheit bereits an Bord integriert ist. Für den Einsatz mit batteriebetriebener Technik stehen alle Demag Antriebskomponenten mit ihren vollständigen Leistungsmerkmalen zur Verfügung.

ERWEITERN SIE DAS EINSATZSPEKTRUM IHRER FAHRANWENDUNGEN, Z. B.

- Schienengebundene Transferwagen mit Lückenüberfahrten in Kreuzungsbereichen
- Einsätze in Innen- und Außenbereichen, in denen eine barrierefreie Verlegung der Energieversorgung nicht möglich ist
- In Lackierkabinen und anderen Umgebungen, die nicht für eine E-Versorgung ausgelegt sind
- Als wirtschaftliche Lösung für lange Fahrwege – ohne die zusätzliche Installation einer Energieversorgung
- Für die Notstromversorgung von vertikalen Anwendungen



Demag Antriebslösung mit Batterietechnik: Schienengebundener Transport für Brückeninspektionen

HOHE SICHERHEIT

Mit dem Einsatz bewährter Komponenten aus dem Demag Antriebsbaukasten setzen Sie auf zuverlässige und weltweit bewährte Technik. Für Ihre Sicherheit und für stabile Prozessabläufe.

PERFEKT ABGESTIMMT

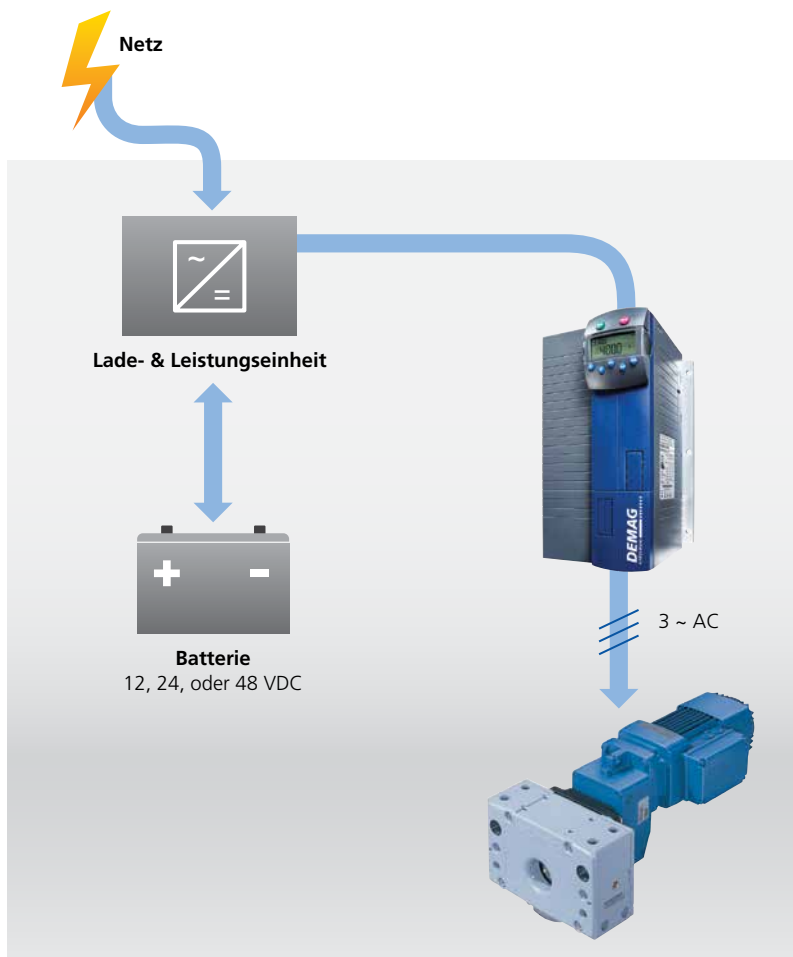
Durch die Projektierung aller Antriebskomponenten wie Fahreinheiten, Applikationsbaugruppen und die Dimensionierung der Batterie erhalten Sie das optimale Ergebnis für Ihre Anforderung.

PLANUNGS-AUFWAND REDUZIERT

Bereits anschlussfertige Applikationsbaugruppen reduzieren den Planungsaufwand erheblich. Diese umfassen Lade- und Leistungseinheit sowie die Steuerung für die Fahrtriebe.

SERVICE WELTWEIT

Das flächendeckende Netz des Demag Service sorgt für die schnelle Inbetriebnahme der Antriebstechnik – und sichert den weltweiten Support mit kurzen Reaktionszeiten.



Die Onboard-Ladeeinheit sorgt für die Aufladung der Batterie in der Versorgungszone. Die Leistungseinheit wandelt den Batteriegleichstrom in Verbindung mit dem Frequenzumrichter DEDRIVE Compact STO in Drehstrom und versorgt die Antriebe mit der nötigen Energie und gewährleistet – je nach

Bedarf – ein sanftes oder dynamisches Beschleunigen sowie drehzahlgeregelten Betrieb.

Die Auswertung von Endschaltern, Bumpen oder Sicherheits-Scannern wird von der Demag Sicherheitssteuerung übernommen.

Beispiele aus der Praxis: Demag Antriebslösungen mit Batterietechnik

Kunden- anforderung

**Flurtransport von Beton-
fertigteilen im Innen- und
Außenbereich**

Gewicht / Nutzlast [t]

40

Geschwindigkeit [m/min]

20

Batterie

48 V / 600 Ah

Fahrspiele / Verfügbarkeit

Mehrmals / Tag

Fahrweg [m]

160

Kundennutzen

Gesicherter Transport in
anspruchsvoller Umgebung
mit Lückenüberfahrt im
Kreuzungsbereich von
400 mm außerhalb der Halle

Kunden- anforderung

**Schienengebundener
Transport von Stahlteilen
zwischen Außenlager und
Produktionshallen**

Gewicht / Nutzlast [t]

80

Geschwindigkeit [m/min]

30

Batterie

48 V / 600 Ah

Fahrspiele / Verfügbarkeit

36 x / 24 h

Fahrweg [m]

20

Kundennutzen

Sicherer Einsatz in anspruchsvoller
Umgebung, Überfahrt
eines Kreuzungsbereiches
außerhalb der Halle mit
einem autarken Fahrzeug

Kunden- anforderung

**Antriebslösung für den
Transport von Inspektions-
personal in einer neu
gebauten Autobahnbrücke**

Gewicht / Nutzlast [t]

2

Geschwindigkeit [m/min]

240

Batterie

48 V / 450 Ah

Fahrspiele / Verfügbarkeit

Mehrmaliger Einsatz / Jahr

Fahrweg [m]

4.000

Kundennutzen

- Schnellere Erreichbarkeit
der Einsatzorte für
Servicetechniker
- Keine Elektrifizierung der
Fahrstrecke notwendig

Terex MHPS GmbH

Standort Wetter

Ruhrstraße 28 · 58300 Wetter/Deutschland

Tel.: +49 (0) 2335 92-0

Fax: +49 (0) 2335 92-7676

E-Mail: demag-info@terex.com